



PRODUCTO	Technofloor 138 EPR
MISIÓN	Pintura epoxica bicomponente de alta resistencia quimica
CARACTERÍSTICAS	Technofloor Protex 138 EPR es una pintura epoxica de base solvente para pintar y proteger da los rayos UV pavimentaciones industriales realizadas con Technofloor 134 PSL o Technofloor 138 EPR. Gracias a su formulación tiene una excelente resistencia química y, por lo tanto, es adecuada para las lecherías (excelente resistencia al ácido láctico) y las empresas de alimentos en general. Gracias a su alto contenido seco, también es adecuado para pinturas ad alto espesor sobre hormigón tratado con una imprimación adecuada.
ASPECTO	Comp. A: liquido colorado de media viscosidad Comp. B: liquido marron de baja viscosidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso especifico	1,45	± 0,1	Kg/dm ³
Extracto seco en masa	94	± 0,5	%
Viscosidad Brookfield (con viscosimetro Brookfield gir. N 3, vel. 10)	7200	± 200	cPs
Relacion de mezclado en peso	A : B = 79 : 21		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN			
HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Rodillo	Listo para el uso		DIL S1
Broche	Listo para el uso		DIL S1
Spray	Aprox. 10 %	DIL S1	DIL S1

SOPORTE	Para aplicaciones sobre Technofloor 134 PSL o Technofloor 138 EPR, siempre verifique el endurecimiento completo y cualquier defecto en la superficie; si tuviera que verificar esto último, proceda primero con la reparación. En cualquier caso, el barnizado debe realizarse dentro de las 24 horas posteriores al endurecimiento de la capa anterior. Si se excede el tiempo, se recomienda un lijado ligero. Para aplicaciones en concreto, se debe limpiar y tratar de antemano con una imprimación de anclaje (consulte el Departamento Tecnico de Casali S.p.A.). En cualquier caso, la pretracción mecánica del soporte no debe conducir a un alto grado de rugosidad del soporte para un mejor acabado.
----------------	---

CONSUMO	Aprox. 0,2 Kg/mq por capa. Le capas aconsejada son 2.
----------------	---

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura ambiente MIN 10° C MAX 30° C humedad relativa del ambiente MAX 80 % Temperatura del soporte MIN 10° C MAX 30° C
--	---





ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	<p>Pot Life: aprox. 1 h Tiempo de empalme: MIN 10 h MAX 24 h Endurecimiento completo: MAX 7 dias</p> <p>El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.</p>
---	--

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
adhesión sobre fibrocemento	358	± 10	N/cm ²

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Gris, rojo y blanco y otro bajo pedido por cantidad minima de 200 Kg	ENVASE A + B = 20 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACION MIN 5°C MAX 40°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	